Innovation Huayi

ОТ CXMWI-20 ДО CXMWI-500 · МЕДИЦИНСКАЯ СЕРИЯ

Инсинераторы медицинских отходов

Уничтожение инфекционных медицинских отходов непосредственно в месте образования. Двухкамерные инсинераторы предлагают сухую очистку без технологической воды или мокрые комбинации; конфигурацию подбираем под действующие нормативы выбросов.

Температура сжигания
≥850 °C

Время пребывания дымовых газов
≥2.0 s

Очистка дымовых газов
Сухая / мокрая, по нормативам выбросов



Что это такое

Необезвреженные медицинские отходы создают риск инфекции, запаха и фильтрата всё время, пока их хранят и перемещают. Сжигание обезвреживает их в месте образования: отходы горят в первичной камере, а газ проходит ступень вторичного сгорания при температуре ≥850 °C и времени пребывания ≥2.0 s, после чего охлаждается и очищается. Объём отходов сокращается максимум на 90 % по объёму, а зола собирается и размещается в соответствии с её свойствами и местными требованиями. Серия CXMWI для медицинских отходов имеет номинальную производительность в kg/h. Очистка дымовых газов предлагается в трёх исполнениях — A, B или C — исполнение выбирается под норматив по выбросам, действующий на объекте.



Готовая двухкамерная установка со смонтированными шкафом управления, горелкой и трубопроводами.

Области применения

Больницы и клиники

Медицинские отходы, санитарные отходы и использованные СИЗ обезвреживаются на месте.

Поселковые и сельские медучреждения

Центры здоровья, фельдшерские пункты и небольшие частные больницы без планового сбора опасных отходов могут обезвреживать отходы ежедневно сами.

Лаборатории

Инфекционные лабораторные отходы и загрязнённые одноразовые изделия обезвреживаются в месте образования.

Удалённые медицинские объекты

Медицинские учреждения вдали от надёжной централизованной службы сбора отходов.

Четыре ступени от пламени до дымохода

Газ идёт не прямо от пламени в дымовую трубу. Он проходит четыре ступени, и их порядок — часть конструкции: каждая ступень готовит газ к следующей.

01

Сгорание

Отходы горят в первичной камере. Вторичная камера сгорания удерживает газ при температуре горения достаточно долго, чтобы сгорание завершилось до выхода из печи.

02

Охлаждение

В мокром исполнении башня закалочного охлаждения охлаждает газ до того, как он достигнет адсорбента. Сначала охлаждение не даёт адсорбенту контактировать с горячим газом и сокращает окно повторного образования диоксинов.

03

Адсорбция и пылеудаление

Газ охлаждается и очищается. В конфигурации A он проходит камеру с фильтрующими кирпичами $Ca(OH)_2$ без технологической воды; конфигурация B сочетает скруббер Вентури, насадочную башню и циклонный пылеуловитель; конфигурация C добавляет закалочное охлаждение, декислотную обработку, адсорбцию на активированном угле и пылеулавливание.

04

Дымосос и дымовая труба

В конфигурации A фильтрующие кирпичи $Ca(OH)_2$ нейтрализуют кислые газы и адсорбируют загрязнители без технологической воды. В конфигурации C после декислотной обработки добавлены активированный уголь и рукавный фильтр, а B использует скруббер Вентури, насадочную башню и циклонный пылеуловитель.

Как работает очистка дымовых газов

Серия CXMWI — инсинераторы для медицинских отходов

Линейка для медицинских отходов охватывает потребности от малых клиник до крупных больниц.

Модель	Производительность сжигания	Размер (Д × Ш × В)	Камеры сгорания	Типичное применение
CXMWI-20	10–20 kg/h	1600 × 1200 × 1700 mm	Колосниковая конструкция, двухкамерное сгорание	Районные больницы и малые больницы
CXMWI-30	20–30 kg/h	1700 × 1250 × 2500 mm	Газификация и пиролиз со вторичным высокотемпературным сгоранием	Районные больницы и малые больницы
CXMWI-50	30–50 kg/h	1800 × 1300 × 3000 mm	Газификация и пиролиз со вторичным высокотемпературным сгоранием	Фельдшерские пункты, санитарные отходы и малые и средние больницы
CXMWI-100	80–100 kg/h	2000 × 1400 × 3300 mm	Газификация и пиролиз со вторичным высокотемпературным сгоранием	Больницы и медицинские учреждения
CXMWI-150	100–150 kg/h	2200 × 1500 × 3500 mm	Четыре камеры сгорания, два вентилятора, полностью закрытое разрежение	Крупные больницы и фармацевтические производства
CXMWI-200	150–200 kg/h	2300 × 1600 × 3500 mm	Четыре камеры сгорания, два вентилятора, полностью закрытое разрежение	Крупные больницы и фармацевтические производства
CXMWI-500	400–500 kg/h	3000 × 2000 × 4800 mm	Четыре камеры сгорания, два вентилятора, полностью закрытое разрежение	Средние и крупные больницы и фармацевтические производства

Какой инсинератор подойдёт вашему объекту?
Все модели CXMWI имеют номинальную производительность в kg/h. Подробные характеристики предоставляются вместе с коммерческим предложением.

Полный модельный ряд для медицинских отходов: от CXMWI-20 до CXMWI-500. Подробные характеристики предоставляются вместе с коммерческим предложением.

Серия CXMWI — подробные характеристики

Модель	Загрузочная дверца (mm)	Объёмы камер (m³)	Дымовая труба	Вентилятор	Первичная горелка	Вторичная горелка	Электропитание	Масса (kg)
CXMWI-20	380 × 480	Газификация 0.2; возвратная 0.14; смесительная 0.02	6 m, наруж. диам. φ280 mm	0.25 kW	0.11 kW, 4–6 kg/h	0.11 kW, 6–10 kg/h	220 V, 50/60 Hz	≈1600
CXMWI-30	480 × 600	Газификация 0.4; возвратная 0.2; смесительная 0.03	6 m, наруж. диам. φ280 mm	0.37 kW	0.11 kW, 4–6 kg/h	0.11 kW, 6–10 kg/h	220 V, 50/60 Hz	≈2500
CXMWI-50	600 × 800	Газификация 0.6; дожигание 0.3; смесительная 0.04	10 m, наруж. диам. φ330 mm	0.55 kW	0.11 kW, 6–10 kg/h	0.18 kW, 7–14 kg/h	220 V 50 Hz или 380 V 50 Hz	≈4600
CXMWI-100	700 × 900	Газификация 1.2; вторичная 0.6; дожигания 0.06	10 m, наруж. диам. φ330 mm	0.75 kW	0.11 kW, 6–10 kg/h	0.18 kW, 7–14 kg/h	220 V 50 Hz	≈6500
CXMWI-150	800 × 1000	Газификация 1.5; вторичная 0.7; удлинённая 0.1	10 m, наруж. диам. φ360 mm	0.75 kW	0.11 kW, 6–10 kg/h	0.18 kW, 10–20 kg/h	220 V 50 Hz	≈7500
CXMWI-200	850 × 1050	Газификация 2.0; вторичная 0.9; дожигания 0.12	10 m, наруж. диам. φ360 mm	0.75 kW	0.11 kW, 7–10 kg/h	0.18 kW, 15–20 kg/h	220 V 50 Hz или 380 V 50/60 Hz	≈8500
CXMWI-500	1000 × 1200	Газификация 4.0; вторичная 1.5; дожигания 0.3	12 m, наруж. диам. φ460 mm	2 × 0.75 kW	0.18 kW, 10–20 kg/h	0.37 kW, 15–30 kg/h	220 V 50 Hz или 380 V 50 Hz	≈14000

Объёмы камер указаны по порядку: камера газификации, затем вторичная или возвратная камера, затем смесительная камера или камера дожигания. Расход топлива горелок — дизель. Масса приблизительная.

Как сравнивать часовую производительность моделей CXMWI?

Сравнивайте опубликованные диапазоны в kg/h напрямую, затем проверяйте габариты и массу каждой модели. Одинаковый суффикс, например «100», сам по себе не означает одинаковые габариты или массу. Окончательную модель подтверждают по суточному объёму, часам работы и спецификации проекта; опубликованная таблица моделей CXMWI остаётся основанием для выбора.

Для предложения укажите ежедневное время работы, упаковку и способ загрузки отходов, наличие оператора, а также обеспечение площадки водой и электроэнергией.

Три исполнения очистки: различия сухого и мокрого способов

A

A · Камера сухой очистки

Фильтрующие блоки из твердого $Ca(OH)_2$ нейтрализуют кислые газы, например HCl и SO_2, без технологической воды. A не включает башню закалочного охлаждения, адсорбцию активированным углем или рукавный фильтр. Более строгие нормативы по диоксинам или частицам требуют пересмотра конфигурации. Проверяйте и заменяйте фильтрующий материал, удаляйте остатки и предусмотрите доступ для обслуживания.

B

B · Мокрая комбинация Вентури

Скруббер Вентури, насадочная башня и циклон выполняют мокрую декислотную обработку и пылеулавливание. В не включает отдельную башню закалочного охлаждения, адсорбцию активированным углем или рукавный фильтр. Требуются водоснабжение, насосы, дренаж и место для обслуживания; окончательный объём поставки перечисляется в спецификации проекта.

C

C · Полностью мокрая комбинация

Закалочное охлаждение уменьшает повторное образование диоксинов; башня декислотной обработки нейтрализует кислые газы; активированный уголь адсорбирует диоксины, фураны и ртуть; циклон и рукавный фильтр улавливают частицы. Требуются вода, насосы, дренаж и место для замены расходных материалов и обслуживания.

Выбросы и исполнение

Контроль выбросов при сжигании медицинских отходов объединяет вторичную камеру сгорания с цепочкой очистки дымовых газов. Вторичная камера сгорания при ≥850 °C и времени пребывания ≥2.0 s рассчитана на разрушение органических соединений и окисление оксида углерода. Быстрое охлаждение после камеры сокращает период, в котором могут повторно образоваться диоксины и фураны, а активированный уголь адсорбирует их вместе с ртутью и другими тяжёлыми металлами. Рукавный фильтр или циклон улавливает твёрдые частицы (PM) и переносимые ими металлы, а фильтрующие кирпичи из $Ca(OH)_2$ (сухая очистка) или башня декислотной обработки (мокрая очистка) нейтрализуют кислые газы. Исполнение A, B или C выбирается по действующему больничному или национальному нормативу; значения выбросов подтверждаются для выбранного исполнения, а не устанавливаются заранее. В стандартной поставке оксиды азота удерживаются на нашем расчётном значении 350 mg/m³ за счёт управления горением; национальный норматив 300 / 250 mg/m³ и норматив ≤200 mg/m³ требуют отдельно проектируемой ступени деазотирования (SNCR или SCR), которая не входит в стандартную поставку. Топливом может быть дизельное топливо, природный газ или СУГ в зависимости от того, что доступно на месте.

Температура сжигания	≥850 °C
Время пребывания дымовых газов	≥2.0 s
Температурный диапазон процесса	800–1200 °C
Оксиды азота (расчётное значение)	350 mg/m³ в стандартном исполнении; национальный норматив 300 / 250 mg/m³ и ≤200 mg/m³ требуют ступени деазотирования (SNCR или SCR), проектируемой под конкретный проект и не входящей в стандартную поставку
Твёрдые частицы, CO, диоксины и фураны	Контролируются ступенями очистки, указанными выше; значения подтверждаются по каждому проекту и исполнению
Рабочее напряжение	380 V или 220 V

Очистка дымовых газов

Параметр	A — Камера очистки	B — Вентури, насадочная башня и циклон	C — Закалка, активированный уголь и рукавный фильтр
Диоксины и фураны, нг ТЭК/нм³	≤0.8	≤0.5	≤0.1

Расчётные значения, а не измерения третьей стороной. Нормативы по выбросам и применимый стандарт испытаний подтверждаются для каждого проекта по местному нормативу; испытания выбросов на объекте организует объект, и они не входят в стандартную поставку.

Диаграмма выбросов инсинератора и параметров процесса · Больничные инсинераторы и технологическая лестница ВОЗ · Нормативы по выбросам для инсинераторов по странам

Что входит в поставку

Входит в комплект

- Камеры сгорания — первичная камера плюс вторичная высокотемпературная ступень; в CXMWI-200 используются четыре камеры сгорания.
- Горелка и дутьевой воздух — горелка, вентилятор дутьевого воздуха и регулирующие клапаны.
- Щит управления — смонтированные на установке средства управления горелкой и вентилятором.
- Очистка дымовых газов — конфигурация A: камера очистки с твёрдыми фильтрующими кирпичами $Ca(OH)_2$, без технологической воды; конфигурация B: скруббер Вентури, насадочная башня и циклонный пылеуловитель; конфигурация C: полная мокрая комбинация: закалочное охлаждение, декислотная обработка, активированный уголь, рукавный фильтр и дымосос. В стандартной поставке оксиды азота удерживаются на нашем расчётном значении 350 mg/m³ за счёт управления горением; национальный норматив 300 / 250 mg/m³ и норматив ≤200 mg/m³ требуют ступени деазотирования (SNCR или SCR), которая не входит в стандартную поставку и проектируется под конкретный проект.
- Экспортная упаковка и документация — оборудование изготовлено и испытано на заводе перед отправкой, упаковано для экспорта; прилагаются упаковочный лист, схема электропроводки и руководство по эксплуатации.

Подтверждается в коммерческом предложении

- Тип отходов и суточный объём
- Норматив по выбросам и конфигурация очистки
- Топливо — дизельное, природный газ или СУГ
- Электроснабжение объекта, простая бетонная фундаментная плита и схема дымовой трубы
- Укажите в предложении по позициям опциональный PLC, топливный бак и трубопроводы, короткий конвейер и другие принадлежности. Подтвердите напряжение питания, число фаз и частоту для заказа. Отображение и регулирование температуры, сигнализация, регистрация и любые определяемые проектом точки блокировок определяются согласованным описанием управления и предложением; эксплуатация по-прежнему ведется под наблюдением.
- Условия отгрузки и график поставки
- Пусконаладка и обучение операторов — согласуются с графиком поставки
- Работы на объекте, командировки, пробный пуск и ответственность при приёмке — указываются в коммерческом предложении
- Измерение выбросов третьей стороной — в объём поставки не входит; организуется на объекте после монтажа

Загрузка, выбор модели и поставка

Как сравнивать часовую производительность моделей CXMWI?

Сравнивайте опубликованные диапазоны в kg/h напрямую, затем проверяйте габариты и массу каждой модели. Одинаковый суффикс, например «100», сам по себе не означает одинаковые габариты или массу. Окончательную модель подтверждают по суточному объёму, часам работы и спецификации проекта; опубликованная таблица моделей CXMWI остаётся основанием для выбора.

CEMS — это то же самое, что стороннее испытание выбросов?

Нет. Система непрерывного мониторинга выбросов и стороннее испытание выбросов имеют разные области применения. Закупка системы мониторинга, помощь при монтаже, пусконаладка и функции сигналов должны быть указаны в перечне проекта; автоматическое отключение от CEMS здесь не обещается.

Читать руководство по мониторингу CEMS

Нужен ли небольшой больнице автоматический подъем контейнеров?

При работе под наблюдением с пакетированными отходами массой несколько килограммов на пакет короткий конвейер может облегчить загрузку после рассмотрения проекта. Подъем крупных контейнеров и непрерывная подача без обслуживающего персонала не являются требованиями по умолчанию. Подтвердите упаковку отходов, частоту загрузки, нагрузку горения и наличие операторов.

Как согласуются упаковка и разгрузка?

Подтвердите способ упаковки и тару на единицу в плане упаковки. Кабели на площадке, разгрузка и другие обязанности определяются согласованным объемом и условиями сделки; ни деревянный ящик, ни фиксированное количество контейнеров не являются универсальными.

Сертификаты



VERIFICATION OF CONFORMITY

verification проверка verificación verification проверка verificación verification проверка verificación verification

S/N: 029421

No.: **ICR/VC/HM2610199**

Name and address of Applicant Shandong Innovation Huayi Environment Engineering Co., Ltd. No. 1 Mizhou Industrial Avenue Zhucheng City Shandong Province, China

Name and address of manufacturer: Shandong Innovation Huayi Environment Engineering Co., Ltd. No. 1 Mizhou Industrial Avenue Zhucheng City Shandong Province, China

Product name: Incinerator

Product types: CXMWI-WJ, CXMWI-20, CXMWI-30-200, CXMWI-01, CXMWI-02, CXMWI-03, CXMWI-300-750, CXMWI-50, CXMWI-500, CXMWI-20, CXMWI-30, CXMWI-100, CXMWI-200, CXMWI-150, CXMWI-50W, CXMWI-100W, CXMWI-500W, CXWSL-150, CXWSL-30, CXWSL-50, CXWSL-100, CXWSL-300, CXWSL-400, CXWSL-500, CXWSL-10T, CXWSL-20T, CXWSL-30T

Product trademark: Innovation Huayi

Verification was carried within following scope:

Information on the Declaration of Conformity:

Result:	Legislation:	Standard:
✓	MD [2006/42/EC]	EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2018+A1:2025 EN 746-1:1997+A1:2009

The assessment process has been carried out in accordance with individual rules and conditions agreed with the applicant.
Evaluation has been carried out in accordance with:

Test report: MTZ20261022001MD

Tests conducted by: Shandong Innovation Huayi Environment Engineering Co., Ltd.

Issue date: 22.10.2026

Expiration date: 21.10.2031

Remarks:
- VoC was issued on voluntary basis and does not imply meeting all essential requirements listed in Declaration of Conformity.
- For introducing this product on European market may be needed EC/EU-type examination conducted by appropriate Notified Body.

www.icrqa.com
www.icrpolska.com
cert@icrqa.com

CEO

Edition: 5.2.0.8 of 21.04.2026

Проверка соответствия Директиве по машинному оборудованию

Стандарт
CE — Machinery Directive 2006/42/EC

Номер сертификата
ICR/VC/HM2610199

Дата выдачи
2026-10-22

Действителен до
2031-10-21

Проверка соответствия Директиве 2006/42/EC для линейки инсинераторов, отчёт MTZ20261022001MD, выдана ICR.



质量管理体系认证证书

证书编号：10426Q00295R301

兹证明

山东创新华一环境工程有限公司

（注册地址：山东省潍坊市诸城市龙都街道中小企业创业基地
审核地址：山东省潍坊市诸城市密州街道工业大道
统一社会信用代码：91370782693137463D 邮编：262200）

质量管理体系符合标准：

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 质量管理体系 要求

通过认证范围如下：

* 环保设备（污水处理、固液分离、废气处理）及造纸机械（制浆加工设备）的生产（不含分公司）*

涉及本证书的范围和GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 质量管理体系 要求的适用性问题，可通过向本机构咨询而得到进一步的澄清。证书在国家规定的行政许可、资质、强制性产品认证有效期内、定期接受监督审核并经审核合格情况下继续有效。证书信息可在本机构官方网站（www.sestone.net.cn）及国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询。

发证日期：2026 年 03 月 20 日　　有效期：2026 年 03 月 20 日至 2029 年 03 月 19 日

签发人：

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C104-M

Система менеджмента качества ISO 9001:2015

Стандарт
ISO 9001:2015 / GB/T 19001-2016

Номер сертификата
10426Q00295R301

Дата выдачи
2026-03-20

Действителен до
2029-03-19

Производство природоохранного оборудования (очистка сточных вод, разделение твёрдой и жидкой фаз и очистка отходящих газов) и бумагоделательных машин (оборудование для обработки массы), за исключением филиалов.

Документ CE для перечисленных моделей инсинераторов — это ICR Verification of Conformity (подтверждение соответствия) по Директиве по машинному оборудованию. ISO 9001 — это сертификат системы менеджмента нашей компании. Ни один из них не является испытанием выбросов или доказательством показателей по выбросам; см. две записи о сертификатах по ссылкам ниже.

Справочные материалы по заводскому изготовлению и испытанию горением

Эти фотографии показывают линию с мокрой конфигурацией и испытание топки горением. Они не показывают комплект сухой очистки и не указывают модель проекта; видимое оборудование не определяет стандартную поставку и не доказывает характеристики выбросов.



Заводское испытание горением линии с мокрой конфигурацией; показанная конфигурация не является комплектом сухой очистки.



Главная дверца топки закрыта, есть смотровое отверстие и шкаф управления. Фотография не подтверждает наличие функции автоматической блокировки.



Фрагмент испытания топки горением. Видимое пламя не является результатом испытания выбросов и не служит гарантией проектных характеристик.

INNOVATION HUAYI
huayienvironment.com

Сообщите тип отходов и суточный объём; мы ответим в течение 1 рабочего дня.

Для предложения укажите ежедневное время работы, упаковку и способ загрузки отходов, наличие оператора, а также обеспечение площадки водой и электроэнергией.

Контакты