Innovation Huayi

CXMWI-20 HINGGA CXMWI-500 · SERI MEDIS

Insinerator limbah medis

Musnahkan limbah infeksius di tempat limbah dihasilkan. Insinerator dua ruang kami menawarkan pengolahan kering tanpa air proses atau kombinasi basah; konfigurasi dipilih sesuai baku mutu emisi yang berlaku.

Suhu insinerasi
≥850 °C

Waktu tinggal gas buang
≥2.0 s

Pengolahan gas buang
Kering / basah, sesuai baku mutu emisi



Apa itu incinerator limbah medis

Limbah medis yang tidak diolah membawa risiko infeksi, bau, dan lindi selama disimpan dan dipindahkan. Insinerasi mengolahnya di titik timbulnya limbah: limbah dibakar di ruang bakar primer, dan gas melewati tahap pembakaran sekunder yang dijaga pada ≥850 °C dengan waktu tinggal ≥2.0 s sebelum didinginkan dan dibersihkan. Volume berkurang hingga 90 % berdasarkan volume, dan abu dikumpulkan serta dibuang sesuai karakter dan persyaratan setempat. Seri insinerator limbah medis CXMWI memiliki kapasitas dalam kg/h. Pengolahan gas buang ditawarkan dalam tiga konfigurasi — A, B, atau C, dipilih sesuai baku mutu emisi yang berlaku di lokasi.



Unit dua ruang lengkap dengan panel kontrol, pembakar, dan perpipaan terpasang.

Aplikasi

Rumah sakit dan klinik
Limbah medis, limbah sanitasi, dan APD bekas diolah di lokasi.

Fasilitas kesehatan komunitas dan pedesaan
Puskesmas, balai pengobatan, dan rumah sakit swasta kecil yang tidak memiliki layanan pengumpulan limbah berbahaya terjadwal dapat menjalankan pembuangan hariannya sendiri.

Laboratorium
Limbah laboratorium infeksius dan barang sekali pakai yang terkontaminasi diolah di titik timbulnya limbah.

Fasilitas kesehatan terpencil
Fasilitas medis yang jauh dari layanan pengumpulan limbah terpusat yang andal.

Empat tahap dari nyala api ke cerobong

Gas tidak langsung mengalir dari nyala api ke cerobong. Gas melewati empat tahap, dan urutannya merupakan bagian dari desain: setiap tahap menyiapkan gas untuk tahap berikutnya.

01

Pembakaran

Limbah terbakar di ruang bakar primer. Ruang bakar sekunder menahan gas pada suhu pembakaran cukup lama agar pembakaran tuntas sebelum gas meninggalkan tungku.

02

Pendinginan

Pada konfigurasi basah, menara pendingin quench mendinginkan gas sebelum mencapai adsorben. Pendinginan lebih dulu menjauhkan adsorben dari gas panas dan memperpendek jendela waktu pembentukan ulang dioksin.

03

Adsorpsi dan penyisihan debu

Gas buang didinginkan dan dibersihkan. Pada konfigurasi A gas melewati ruang bata filter $Ca(OH)_2$ tanpa air proses; konfigurasi B menggabungkan scrubber venturi, menara packing, dan siklon pengumpul debu; konfigurasi C menambahkan pendinginan quench, deasidifikasi, adsorpsi karbon aktif, dan penghilangan debu.

04

Kipas hisap dan cerobong

Pada konfigurasi A, bata filter $Ca(OH)_2$ menetralkan gas asam dan mengadsorpsi polutan tanpa air proses. Konfigurasi C menambahkan karbon aktif dan bag filter setelah deasidifikasi, dan B menggunakan scrubber venturi, menara packing, dan siklon pengumpul debu.

Pengolahan gas buang pada insinerator

Seri CXMWI — insinerator limbah medis

Rangkaian limbah medis mencakup kebutuhan dari klinik kecil hingga rumah sakit besar.

Model	Kapasitas insinerasi	Ukuran (P × L × T)	Ruang bakar	Penggunaan umum
CXMWI-20	10–20 kg/h	1600 × 1200 × 1700 mm	Desain grate, ruang bakar ganda	Rumah sakit kesehatan kecamatan dan rumah sakit kecil
CXMWI-30	20–30 kg/h	1700 × 1250 × 2500 mm	Pirolisis gasifikasi dengan pembakaran suhu tinggi sekunder	Rumah sakit kesehatan kecamatan dan rumah sakit kecil
CXMWI-50	30–50 kg/h	1800 × 1300 × 3000 mm	Pirolisis gasifikasi dengan pembakaran suhu tinggi sekunder	Klinik kesehatan, limbah sanitasi, dan rumah sakit kecil sampai menengah
CXMWI-100	80–100 kg/h	2000 × 1400 × 3300 mm	Pirolisis gasifikasi dengan pembakaran suhu tinggi sekunder	Rumah sakit dan institusi medis
CXMWI-150	100–150 kg/h	2200 × 1500 × 3500 mm	Empat ruang bakar, dua kipas udara, tekanan negatif tertutup penuh	Rumah sakit besar dan pabrik farmasi
CXMWI-200	150–200 kg/h	2300 × 1600 × 3500 mm	Empat ruang bakar, dua kipas udara, tekanan negatif tertutup penuh	Rumah sakit besar dan pabrik farmasi
CXMWI-500	400–500 kg/h	3000 × 2000 × 4800 mm	Empat ruang bakar, dua kipas udara, tekanan negatif tertutup penuh	Rumah sakit menengah dan besar serta pabrik farmasi

Insinerator mana yang cocok untuk lokasi Anda?

Semua model CXMWI berkapasitas nominal dalam kg/h. Spesifikasi rinci diberikan bersama penawaran komersial.

Rentang model medis lengkap: CXMWI-20 sampai CXMWI-500. Spesifikasi rinci diberikan bersama penawaran komersial.

Seri CXMWI — spesifikasi rinci

Model	Pintu pengisian (mm)	Volume ruang (m³)	Cerobong	Kipas	Pembakar primer	Pembakar sekunder	Listrik	Berat (kg)
CXMWI-20	380 × 480	Gasifikasi 0.2; resirkulasi 0.14; pencampuran 0.02	6 m, OD φ280 mm	0.25 kW	0.11 kW, 4–6 kg/h	0.11 kW, 6–10 kg/h	220 V, 50/60 Hz	≈1600
CXMWI-30	480 × 600	Gasifikasi 0.4; resirkulasi 0.2; pencampuran 0.03	6 m, OD φ280 mm	0.37 kW	0.11 kW, 4–6 kg/h	0.11 kW, 6–10 kg/h	220 V, 50/60 Hz	≈2500
CXMWI-50	600 × 800	Gasifikasi 0.6; pembakaran ulang 0.3; pencampuran 0.04	10 m, OD φ330 mm	0.55 kW	0.11 kW, 6–10 kg/h	0.18 kW, 7–14 kg/h	220 V 50 Hz atau 380 V 50 Hz	≈4600
CXMWI-100	700 × 900	Gasifikasi 1.2; sekunder 0.6; pembakaran lanjutan 0.06	10 m, OD φ330 mm	0.75 kW	0.11 kW, 6–10 kg/h	0.18 kW, 7–14 kg/h	220 V 50 Hz	≈6500
CXMWI-150	800 × 1000	Gasifikasi 1.5; sekunder 0.7; pembakaran diperpanjang 0.1	10 m, OD φ360 mm	0.75 kW	0.11 kW, 6–10 kg/h	0.18 kW, 10–20 kg/h	220 V 50 Hz	≈7500
CXMWI-200	850 × 1050	Gasifikasi 2.0; sekunder 0.9; pembakaran lanjutan 0.12	10 m, OD φ360 mm	0.75 kW	0.11 kW, 7–10 kg/h	0.18 kW, 15–20 kg/h	220 V 50 Hz atau 380 V 50/60 Hz	≈8500
CXMWI-500	1000 × 1200	Gasifikasi 4.0; sekunder 1.5; pembakaran lanjutan 0.3	12 m, OD φ460 mm	2 × 0.75 kW	0.18 kW, 10–20 kg/h	0.37 kW, 15–30 kg/h	220 V 50 Hz atau 380 V 50 Hz	≈14000

Volume ruang dicantumkan berurutan: ruang gasifikasi, ruang sekunder atau resirkulasi, lalu ruang pencampuran atau pembakaran lanjutan. Konsumsi bahan bakar pembakar adalah diesel. Berat bersifat perkiraan.

Bagaimana membandingkan kapasitas per jam model CXMWI?

Bandingkan rentang kg/h yang diterbitkan secara langsung, lalu periksa dimensi dan berat setiap model. Sufiks yang sama, seperti “100”, dengan sendirinya tidak menunjukkan dimensi atau berat yang sama. Pastikan model akhir berdasarkan volume harian, jam operasi, dan spesifikasi proyek; tabel model CXMWI yang diterbitkan tetap menjadi acuan pemilihan.

Untuk penawaran, sertakan jam operasi harian, kemasan dan metode pemuatan limbah, ketersediaan operator, serta pasokan air dan listrik di lokasi.

Tiga konfigurasi gas buang: perbedaan sistem kering dan basah

A

A · Ruang pemurnian kering

Bata filter $Ca(OH)_2$ padat menetralkan gas asam seperti HCl dan SO_2 tanpa air proses. A tidak mencakup menara quench, adsorpsi karbon aktif, atau filter kantong. Baku mutu dioksin atau partikulat yang lebih ketat memerlukan peninjauan konfigurasi. Periksa dan ganti media, angkat residu, dan sediakan akses pemeliharaan.

B

B · Kombinasi basah Venturi

Scrubber Venturi, menara packing, dan siklon menjalankan deasidifikasi basah dan penghilangan debu. B tidak mencakup menara quench terpisah, adsorpsi karbon aktif, atau filter kantong. Diperlukan pasokan air, pompa, drainase, dan ruang pemeliharaan; lingkup akhir dirinci dalam BOM proyek.

C

C · Kombinasi basah penuh

Quench mengurangi pembentukan kembali dioksin; menara deasidifikasi mengolah gas asam; karbon aktif mengadsorpsi dioksin, furan, dan merkuri; siklon dan filter kantong menangkap partikulat. Diperlukan air, pompa, drainase, serta ruang untuk penggantian bahan habis pakai dan pemeliharaan.

Emisi dan konfigurasi

Pengendalian emisi limbah medis menggabungkan ruang bakar sekunder dengan rangkaian pengolahan gas buang. Ruang bakar sekunder pada ≥850 °C dengan waktu tinggal ≥2.0 s dirancang untuk memusnahkan senyawa organik dan mengoksidasi karbon monoksida. Pendinginan cepat setelah ruang bakar memperpendek jendela waktu dioksin dan furan dapat terbentuk kembali, dan karbon aktif mengadsorpsinya bersama merkuri dan logam berat lainnya. Filter kantong atau siklon menangkap partikulat (PM) dan logam yang terbawa padanya, sedangkan bata filter $Ca(OH)_2$ (kering) atau menara deasidifikasi (basah) menetralkan gas asam. Konfigurasi A, B, atau C dipilih terhadap baku mutu rumah sakit atau nasional yang berlaku; nilai emisi dikonfirmasi dengan konfigurasi yang dipilih, bukan ditetapkan sebelumnya. Nitrogen oksida dalam pasokan standar dijaga pada nilai desain kami 350 mg/m³ melalui pengendalian pembakaran; batas nasional 300 / 250 mg/m³ dan batas ≤200 mg/m³ keduanya memerlukan tahap denitrifikasi (SNCR atau SCR) yang direkayasa terpisah dan bukan bagian dari pasokan standar. Bahan bakar dapat berupa diesel, gas alam, atau LPG sesuai yang tersedia di lokasi.

Suhu insinerasi	≥850 °C
Waktu tinggal gas buang	≥2.0 s
Rentang suhu proses	800–1200 °C
Nitrogen oksida (nilai desain)	350 mg/m³ sebagai standar; batas nasional 300 / 250 mg/m³ dan ≤200 mg/m³ memerlukan tahap denitrifikasi (SNCR atau SCR) yang direkayasa per proyek, bukan bagian dari pasokan standar
Partikulat, CO, dioksin, dan furan	Dikendalikan oleh tahapan di atas; nilai dikonfirmasi per proyek dan konfigurasi
Tegangan operasi	380 V atau 220 V

Pengolahan gas buang

Parameter	A — Ruang pemurnian	B — Venturi, menara packing dan siklon	C — Quench, karbon aktif, dan bag filter
Dioksin dan furan, ng TEQ/Nm³	≤0.8	≤0.5	≤0.1

> Nilai desain, bukan pengukuran pihak ketiga. Baku mutu emisi dan standar uji yang berlaku dikonfirmasi per proyek terhadap peraturan setempat; pengujian emisi di lokasi pemasangan diatur oleh lokasi dan bukan bagian dari pasokan standar.

Bagan emisi insinerator dan parameter proses · Insinerator rumah sakit dan tangga teknologi WHO · Standar emisi insinerator menurut negara

Isi lingkup pasokan

Termasuk

- Ruang bakar — ruang primer ditambah tahap suhu tinggi sekunder; CXMWI-200 memakai empat ruang bakar.
- Pembakar dan udara pembakaran — pembakar, blower udara pembakaran, dan katup kontrol.
- Panel kontrol — kontrol terpasang pada unit untuk pembakar dan blower.
- Pengolahan gas buang — konfigurasi A: ruang pemurnian bata filter $Ca(OH)_2$ padat, tanpa air proses; konfigurasi B: scrubber venturi, menara packing, dan siklon pengumpul debu; konfigurasi C: kombinasi basah lengkap: quench, deasidifikasi, karbon aktif, bag filter, dan kipas hisap. Nitrogen oksida dalam pasokan standar dijaga pada nilai desain kami 350 mg/m³ melalui pengendalian pembakaran; batas nasional 300 / 250 mg/m³ dan batas ≤200 mg/m³ memerlukan tahap denitrifikasi (SNCR atau SCR) yang direkayasa per proyek dan bukan bagian dari pasokan standar.
- Pengepakan ekspor dan dokumentasi — dirakit dan diuji di pabrik sebelum pengiriman, dikemas untuk ekspor dengan packing list, diagram pengkabelan, dan manual operasi.

Dikonfirmasi bersama penawaran Anda

- Jenis limbah dan volume harian
- Baku mutu emisi dan konfigurasi pemurnian
- Bahan bakar — diesel, gas alam, atau LPG
- Daya listrik lokasi, fondasi beton sederhana, dan susunan cerobong
- Rincikan PLC opsional, tangki bahan bakar dan perpipaan, konveyor pendek, serta aksesori lain dalam penawaran. Pastikan tegangan pasokan, fase, dan frekuensi untuk pesanan. Tampilan dan kontrol suhu, alarm, catatan, serta titik interlock yang ditetapkan proyek mengikuti deskripsi kontrol dan penawaran yang disepakati; operasi tetap dengan pengawasan.
- Ketentuan pengiriman dan jadwal penyerahan
- Komisioning dan pelatihan operator — diatur bersama jadwal penyerahan
- Pekerjaan lokasi, perjalanan, uji coba, dan tanggung jawab penerimaan — dinyatakan dalam penawaran
- Pengujian emisi pihak ketiga — tidak termasuk dalam pasokan; diatur oleh lokasi setelah pemasangan

Pemuatan, pemilihan model, dan pengiriman

Bagaimana membandingkan kapasitas per jam model CXMWI?

Bandingkan rentang kg/h yang diterbitkan secara langsung, lalu periksa dimensi dan berat setiap model. Sufiks yang sama, seperti “100”, dengan sendirinya tidak menunjukkan dimensi atau berat yang sama. Pastikan model akhir berdasarkan volume harian, jam operasi, dan spesifikasi proyek; tabel model CXMWI yang diterbitkan tetap menjadi acuan pemilihan.

Apakah CEMS sama dengan uji emisi pihak ketiga?

Tidak. Sistem pemantauan emisi berkelanjutan dan uji emisi pihak ketiga memiliki cakupan yang berbeda. Pengadaan sistem pemantauan, bantuan pemasangan, komisioning, dan fungsi sinyal harus dicantumkan dalam daftar proyek; tidak ada pemutusan otomatis dari CEMS yang dijanjikan di sini.

Baca panduan pemantauan CEMS

Apakah rumah sakit kecil memerlukan pengangkatan bin otomatis?

Untuk operasi dengan pengawasan dan limbah dalam kantong seberat beberapa kilogram per kantong, konveyor pendek dapat membantu pemuatan setelah peninjauan proyek. Pengangkatan bin besar dan pengumpanan terus-menerus tanpa pengawasan bukan persyaratan bawaan. Pastikan kemasan limbah, frekuensi pemuatan, beban pembakaran, dan ketersediaan operator.

Bagaimana pengemasan dan pembongkaran disepakati?

Pastikan metode pengemasan dan wadah per unit dalam rencana pengemasan. Kabel lokasi, pembongkaran, dan tanggung jawab lain mengikuti lingkup dan syarat dagang yang disepakati; baik peti kayu maupun jumlah wadah tetap bukanlah hal universal.

Sertifikat



VERIFICATION OF CONFORMITY

S/N: 029421

No.: **ICR/VC/HM2610199**

Name and address of Applicant Shandong Innovation Huayi Environment Engineering Co., Ltd. No. 1 Mizhou Industrial Avenue Zhucheng City Shandong Province, China

Name and address of manufacturer: Shandong Innovation Huayi Environment Engineering Co., Ltd. No. 1 Mizhou Industrial Avenue Zhucheng City Shandong Province, China

Product name: Incinerator

Product types: CXMWI-WJ, CXMWI-20, CXMWI-30-200, CXMWI-01, CXMWI-02, CXMWI-03, CXMWI-300-750, CXMWI-50, CXMWI-500, CXMWI-20, CXMWI-30, CXMWI-100, CXMWI-200, CXMWI-150, CXMWI-50W, CXMWI-100W, CXMWI-500W, CXWSL-150, CXWSL-30, CXWSL-50, CXWSL-100, CXWSL-300, CXWSL-400, CXWSL-500, CXWSL-10T, CXWSL-20T, CXWSL-30T

Product trademark: Innovation Huayi

Verification was carried within following scope:

Information on the Declaration of Conformity:

Result:	Legislation:	Standard:
✓	MD [2006/42/EC]	EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2018+A1:2025 EN 746-1:1997+A1:2009

The assessment process has been carried out in accordance with individual rules and conditions agreed with the applicant.
Evaluation has been carried out in accordance with:

Test report: MTZ20261022001MD

Tests conducted by: Shandong Innovation Huayi Environment Engineering Co., Ltd.

Issue date: 22.10.2026

Expiration date: 21.10.2031

Remarks:
- VoC was issued on voluntary basis and does not imply meeting all essential requirements listed in Declaration of Conformity.
- For introducing this product on European market may be needed EC/EU-type examination conducted by appropriate Notified Body.

www.icrqa.com
www.icrpolska.com
cert@icrqa.com

CEO

Edition: 5.2.0.8 of 21.04.2026

Verifikasi kesesuaian Directive Machinery

Standar
CE — Machinery Directive 2006/42/EC

Nomor sertifikat
ICR/VC/HM2610199

Diterbitkan
2026-10-22

Berlaku hingga
2031-10-21

Verifikasi kesesuaian berdasarkan Directive 2006/42/EC untuk lini insinerator, laporan MTZ20261022001MD, diterbitkan oleh ICR.



质量管理体系认证证书

证书编号：10426Q00295R301

兹证明

山东创新华一环境工程有限公司

（注册地址：山东省潍坊市诸城市龙都街道中小企业创业基地
审核地址：山东省潍坊市诸城市密州街道工业大道
统一社会信用代码：91370782693137663D 邮编：262200）

质量管理体系符合标准：

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 质量管理体系 要求

通过认证范围如下：

* 环保设备（污水处理、固液分离、废气处理）及造纸机械（制浆加工设备）的生产（不含分公司）*

涉及本证书的范围和GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 质量管理体系 要求的适用性问题，可通过向本机构咨询而得到进一步的澄清。证书在国家规定的行政许可、资质、强制性产品认证有效期内、定期接受监督审核并经审核合格情况下继续有效。证书信息可在本机构官方网站（www.sestone.net.cn）及国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询。

发证日期：2026 年 03 月 20 日　　有效期：2026 年 03 月 20 日至 2029 年 03 月 19 日

签发人：

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C104-M

Sistem manajemen mutu ISO 9001:2015

Standar
ISO 9001:2015 / GB/T 19001-2016

Nomor sertifikat
10426Q00295R301

Diterbitkan
2026-03-20

Berlaku hingga
2029-03-19

Produksi peralatan perlindungan lingkungan (pengolahan air limbah, pemisahan padat-cair, dan pengolahan gas buang) serta mesin pembuat kertas (peralatan pengolahan pulp), tidak termasuk kantor cabang.

Dokumen CE untuk model insinerator yang tercantum adalah Verifikasi kesesuaian ICR berdasarkan Machinery Directive. ISO 9001 adalah sertifikat sistem manajemen perusahaan kami. Keduanya bukan uji emisi atau bukti kinerja emisi; lihat dua entri sertifikat yang ditautkan di bawah.

Referensi pembuatan pabrik dan uji bakar

Foto-foto ini menunjukkan lini konfigurasi basah dan uji bakar tungku. Foto ini tidak menggambarkan paket pemurnian kering dan tidak mengidentifikasi model proyek; peralatan yang terlihat tidak menentukan pasokan standar dan tidak membuktikan emisi.



Uji bakar pabrik pada lini konfigurasi basah; konfigurasi yang ditunjukkan bukan paket pemurnian kering.



Pintu tungku utama tertutup, dengan bukaan pengamatan dan kabinet kontrol. Foto ini tidak memverifikasi fungsi interlock otomatis apa pun.



Detail uji bakar tungku. Nyala api yang terlihat bukan hasil uji emisi dan bukan jaminan kinerja proyek.

INNOVATION HUAYI

huayienvironment.com

Kirim jenis limbah dan volume harian; kami membalas dalam 1 hari kerja.

Untuk penawaran, sertakan jam operasi harian, kemasan dan metode pemuatan limbah, ketersediaan operator, serta pasokan air dan listrik di lokasi.

Hubungi kami