Innovation Huayi

CXMWI-20 À CXMWI-500 · SÉRIE MÉDICALE

Incinérateurs de déchets médicaux

Détruisez les déchets infectieux sur leur lieu de production. Nos incinérateurs à double chambre proposent un traitement sec sans eau de procédé ou des combinaisons humides ; la configuration est choisie selon les limites d’émission applicables.

Température d'incinération
≥850 °C

Temps de séjour des fumées
≥2.0 s

Traitement des fumées
Sec / humide, selon les limites d’émission



De quoi s'agit-il

Les déchets médicaux non traités présentent un risque d'infection, d'odeurs et de lixiviat tant qu'ils sont stockés et déplacés. L'incinération les traite au lieu de production : les déchets brûlent dans une chambre primaire, et les gaz traversent un étage de postcombustion maintenu à ≥850 °C avec un temps de séjour ≥2.0 s avant d'être refroidis et épurés. Le volume est réduit jusqu'à 90 % en volume, et les cendres sont collectées et éliminées selon leur nature et les exigences locales. La série CXMWI de déchets médicaux a une capacité indiquée en kg/h. Le traitement des fumées est proposé en trois configurations : A, B ou C, choisies en fonction de la norme d'émission applicable sur le site.



Un ensemble complet à deux chambres, avec armoire de commande, brûleur et tuyauterie installés.

Applications

Hôpitaux et cliniques

Déchets médicaux, déchets sanitaires et EPI usagés traités sur site.

Structures de santé communautaires et rurales

Les centres de santé communautaires, les postes de consultation et les petits hôpitaux privés qui ne disposent d'aucun service de collecte programmée des déchets dangereux peuvent assurer leur propre élimination quotidienne.

Laboratoires

Déchets de laboratoire infectieux et consommables contaminés traités au lieu de production.

Sites de santé isolés

Établissements médicaux éloignés d'un service central fiable de collecte des déchets.

Quatre étapes de la flamme à la cheminée

Les gaz ne passent pas directement de la flamme à la cheminée. Ils traversent quatre étapes, et leur ordre fait partie de la conception : chaque étape prépare les gaz pour la suivante.

01

Combustion

Les déchets brûlent dans la chambre primaire. La chambre secondaire maintient les gaz à la température de combustion assez longtemps pour achever la combustion avant leur sortie du four.

02

Refroidissement

Dans la configuration humide, une tour de trempe refroidit les gaz avant qu'ils n'atteignent l'adsorbant. Ce refroidissement préalable tient l'adsorbant à l'écart des gaz chauds et réduit la fenêtre durant laquelle les dioxines peuvent se reformer.

03

Adsorption et dépoussiérage

Les fumées sont refroidies et épurées. Dans la configuration A, elles traversent une chambre à briques filtrantes au $Ca(OH)_2$, sans eau de procédé ; la configuration B associe un laveur venturi, une tour de garnissage et un cyclone ; la configuration C ajoute le refroidissement par trempe, la désacidification, l'adsorption sur charbon actif et le dépoussiérage.

04

Tirage induit et cheminée

Dans la configuration A, les briques filtrantes au $Ca(OH)_2$ neutralisent les gaz acides et adsorbent les polluants, sans eau de procédé. La configuration C ajoute du charbon actif et un filtre à manches après la désacidification, et la B utilise un laveur venturi, une tour de garnissage et un cyclone.

Comment fonctionne le traitement des gaz de combustion

Série CXMWI — incinérateurs de déchets médicaux

La gamme médicale est dimensionnée des petits dispensaires aux grands hôpitaux.

Modèle	Capacité d'incinération	Dimensions (L × l × H)	Chambres de combustion	Utilisation typique
CXMWI-20	10–20 kg/h	1600 × 1200 × 1700 mm	Conception à grille, double chambre de combustion	Hôpitaux de santé de canton et petits hôpitaux
CXMWI-30	20–30 kg/h	1700 × 1250 × 2500 mm	Pyrolyse par gazéification avec combustion secondaire à haute température	Hôpitaux de santé de canton et petits hôpitaux
CXMWI-50	30–50 kg/h	1800 × 1300 × 3000 mm	Pyrolyse par gazéification avec combustion secondaire à haute température	Dispensaires, déchets sanitaires et hôpitaux de petite et moyenne taille
CXMWI-100	80–100 kg/h	2000 × 1400 × 3300 mm	Pyrolyse par gazéification avec combustion secondaire à haute température	Hôpitaux et établissements médicaux
CXMWI-150	100–150 kg/h	2200 × 1500 × 3500 mm	Quatre chambres de combustion, deux ventilateurs d'air, enceinte entièrement fermée en dépression	Grands hôpitaux et usines pharmaceutiques
CXMWI-200	150–200 kg/h	2300 × 1600 × 3500 mm	Quatre chambres de combustion, deux ventilateurs d'air, enceinte entièrement fermée en dépression	Grands hôpitaux et usines pharmaceutiques
CXMWI-500	400–500 kg/h	3000 × 2000 × 4800 mm	Quatre chambres de combustion, deux ventilateurs d'air, enceinte entièrement fermée en dépression	Hôpitaux de taille moyenne à grande et usines pharmaceutiques

Quel incinérateur convient à votre site ?
Tous les modèles CXMWI sont calibrés en kg/h. Les spécifications détaillées sont fournies avec l'offre commerciale.

Gamme complète de modèles médicaux : de CXMWI-20 à CXMWI-500. Les spécifications détaillées sont fournies avec l'offre commerciale.

Série CXMWI — spécifications détaillées

Modèle	Porte de chargement (mm)	Volumes des chambres (m³)	Cheminée	Ventilateur	Brûleur primaire	Brûleur secondaire	Électrique	Poids (kg)
CXMWI-20	380 × 480	Gazéification 0.2 ; retour 0.14 ; mélange 0.02	6 m, diamètre extérieur φ280 mm	0.25 kW	0.11 kW, 4–6 kg/h	0.11 kW, 6–10 kg/h	220 V, 50/60 Hz	≈1600
CXMWI-30	480 × 600	Gazéification 0.4 ; retour 0.2 ; mélange 0.03	6 m, diamètre extérieur φ280 mm	0.37 kW	0.11 kW, 4–6 kg/h	0.11 kW, 6–10 kg/h	220 V, 50/60 Hz	≈2500
CXMWI-50	600 × 800	Gazéification 0.6 ; recombustion 0.3 ; mélange 0.04	10 m, diamètre extérieur φ330 mm	0.55 kW	0.11 kW, 6–10 kg/h	0.18 kW, 7–14 kg/h	220 V 50 Hz ou 380 V 50 Hz	≈4600
CXMWI-100	700 × 900	Gazéification 1.2 ; secondaire 0.6 ; postcombustion 0.06	10 m, diamètre extérieur φ330 mm	0.75 kW	0.11 kW, 6–10 kg/h	0.18 kW, 7–14 kg/h	220 V 50 Hz	≈6500
CXMWI-150	800 × 1000	Gazéification 1.5 ; secondaire 0.7 ; combustion prolongée 0.1	10 m, diamètre extérieur φ360 mm	0.75 kW	0.11 kW, 6–10 kg/h	0.18 kW, 10–20 kg/h	220 V 50 Hz	≈7500
CXMWI-200	850 × 1050	Gazéification 2.0 ; secondaire 0.9 ; postcombustion 0.12	10 m, diamètre extérieur φ360 mm	0.75 kW	0.11 kW, 7–10 kg/h	0.18 kW, 15–20 kg/h	220 V 50 Hz ou 380 V 50/60 Hz	≈8500
CXMWI-500	1000 × 1200	Gazéification 4.0 ; secondaire 1.5 ; postcombustion 0.3	12 m, diamètre extérieur φ460 mm	2 × 0.75 kW	0.18 kW, 10–20 kg/h	0.37 kW, 15–30 kg/h	220 V 50 Hz ou 380 V 50 Hz	≈14000

Les volumes des chambres sont indiqués dans l'ordre suivant : chambre de gazéification, puis chambre secondaire ou de retour, puis chambre de mélange ou de postcombustion. La consommation de combustible du brûleur est donnée pour le diesel. Les poids sont approximatifs.

Comment comparer les capacités horaires des modèles CXMWI ?

Comparez directement les plages publiées en kg/h, puis vérifiez les dimensions et le poids de chaque modèle. Un même suffixe, comme « 100 », n'établit pas à lui seul les mêmes dimensions ou le même poids. Confirmez le modèle final selon le volume quotidien, les heures de fonctionnement et la spécification du projet ; le tableau de modèles CXMWI publié reste la référence de sélection.

Pour un devis, indiquez les heures de fonctionnement quotidiennes, le conditionnement et la méthode de chargement des déchets, la présence éventuelle d'un opérateur, ainsi que l'alimentation en eau et en électricité du site.

Trois configurations de fumées : différences entre voie sèche et humide

A

A · Chambre de purification sèche

Des briques filtrantes en $Ca(OH)_2$ solide neutralisent les gaz acides tels que HCl et SO_2, sans eau de procédé. A ne comprend ni tour de refroidissement rapide, ni adsorption sur charbon actif, ni filtre à manches. Des limites plus strictes pour les dioxines ou les particules imposent de réexaminer la configuration. Inspectez et remplacez le média, retirez les résidus et prévoyez un accès de maintenance.

B

B · Combinaison humide Venturi

Un laveur Venturi, une tour de garnissage et un cyclone assurent la désacidification humide et le dépoussiérage. B ne comprend ni tour de refroidissement rapide indépendante, ni adsorption sur charbon actif, ni filtre à manches. L'alimentation en eau, les pompes, le drainage et un accès de maintenance sont nécessaires ; la fourniture finale est détaillée dans la nomenclature du projet.

C

C · Combinaison entièrement humide

Le refroidissement rapide limite la reformation des dioxines ; la tour de désacidification traite les gaz acides ; le charbon actif adsorbe dioxines, furanes et mercure ; le cyclone et le filtre à manches captent les particules. L'eau, les pompes, le drainage et l'espace pour remplacer les consommables et maintenir les équipements sont nécessaires.

Émissions et configuration

Le contrôle des émissions d'un incinérateur de déchets médicaux associe la chambre de postcombustion au train de traitement des fumées. La chambre de postcombustion à ≥850 °C avec ≥2.0 s de temps de séjour est conçue pour détruire les composés organiques et oxyder le monoxyde de carbone. Le refroidissement rapide après la chambre réduit la fenêtre durant laquelle les dioxines et les furanes peuvent se reformer, et le charbon actif les adsorbe avec le mercure et les autres métaux lourds. Un dépoussiéreur à manches ou un cyclone capte les particules (PM) et les métaux qu'elles transportent, tandis que des briques filtrantes au $Ca(OH)_2$ (voie sèche) ou une tour de désacidification (voie humide) neutralisent les gaz acides. La configuration A, B ou C est choisie en fonction de la limite hospitalière ou nationale applicable ; les valeurs d'émissions sont confirmées avec la configuration retenue, et non fixées à l'avance. Dans la fourniture standard, les oxydes d'azote sont maintenus à notre valeur de conception de 350 mg/m³ par le contrôle de la combustion ; la limite nationale de 300 / 250 mg/m³ et la limite de ≤200 mg/m³ nécessitent toutes deux un étage de dénitrification (SNCR ou SCR) étudié séparément, qui ne fait pas partie de la fourniture standard. Le combustible peut être du gazole, du gaz naturel ou du LPG selon les disponibilités locales.

Température d'incinération	≥850 °C
Temps de séjour des gaz de combustion	≥2.0 s
Plage de température du procédé	800–1200 °C
Oxydes d'azote (valeur de conception)	350 mg/m³ en standard ; la limite nationale de 300 / 250 mg/m³ et ≤200 mg/m³ nécessitent un étage de dénitrification (SNCR ou SCR) étudié selon le projet, hors fourniture standard
Matières particulaires, CO, dioxines et furanes	Contrôlés par les étages ci-dessus ; valeurs confirmées selon le projet et la configuration
Tension de service	380 V ou 220 V

Traitement des fumées

Paramètre	A — Chambre de purification	B — Venturi, tour de garnissage et cyclone	C — Trempe, charbon actif et filtre à manches
Dioxines et furanes, ng TEQ/Nm³	≤0.8	≤0.5	≤0.1

Valeurs de conception, et non des mesures réalisées par un tiers. Les limites d'émission et la norme d'essai applicable sont confirmées pour chaque projet au regard de la réglementation locale ; les essais d'émission sur le site d'installation sont organisés par le site et ne font pas partie de la fourniture standard.

Tableau des émissions et des paramètres de process de l'incinérateur · Incinérateurs hospitaliers et échelle technologique de l'OMS · Normes d'émission des incinérateurs par pays

Contenu de la fourniture

Inclus

- Chambres de combustion — chambre primaire plus un étage secondaire à haute température ; le CXMWI-200 utilise quatre chambres de combustion.
- Brûleur et air de combustion — brûleur, ventilateur d'air de combustion et vannes de régulation.
- Armoire de commande — commandes montées sur l'unité pour le brûleur et le ventilateur.
- Traitement des fumées — configuration A : chambre de purification à briques filtrantes solides au $Ca(OH)_2$, sans eau de procédé ; configuration B : laveur venturi, tour de garnissage et cyclone ; configuration C : combinaison humide complète: trempe, désacidification, charbon actif, filtre à manches et ventilateur de tirage induit. Dans la fourniture standard, les oxydes d'azote sont maintenus à notre valeur de conception de 350 mg/m^3 par le contrôle de la combustion ; la limite nationale de 300 / 250 mg/m^3 et la limite de ≤200 mg/m^3 nécessitent un étage de dénitrification (SNCR ou SCR) étudié projet par projet, qui ne fait pas partie de la fourniture standard.
- Emballage et documentation pour l'export — assemblé et testé en usine avant expédition, emballé pour l'export avec la liste de colisage, le schéma de câblage et le manuel d'utilisation.

Confirmé avec votre devis

- Type de déchets et volume journalier
- Norme d'émission et configuration de purification
- Combustible — diesel, gaz naturel ou GPL
- Alimentation électrique du site, fondation en béton simple et aménagement de la cheminée
- Détaillez dans le devis le PLC en option, le réservoir de carburant et la tuyauterie, le court convoyeur et les autres accessoires. Confirmez la tension d'alimentation, les phases et la fréquence pour la commande. L'affichage et la régulation de température, les alarmes, les enregistrements et les éventuels points d'interverrouillage définis par le projet suivent la description de contrôle et le devis convenus ; l'exploitation reste surveillée.
- Conditions d'expédition et calendrier de livraison
- Mise en service et formation des opérateurs — organisées selon le calendrier de livraison
- Travaux sur site, déplacements, essais de mise en service et responsabilités de réception — précisés dans le devis
- Essais d'émission par un tiers — non inclus dans la fourniture ; organisés par le site après l'installation

Chargement, choix du modèle et livraison

Comment comparer les capacités horaires des modèles CXMWI ?

Comparez directement les plages publiées en kg/h, puis vérifiez les dimensions et le poids de chaque modèle. Un même suffixe, comme « 100 », n'établit pas à lui seul les mêmes dimensions ou le même poids. Confirmez le modèle final selon le volume quotidien, les heures de fonctionnement et la spécification du projet ; le tableau de modèles CXMWI publié reste la référence de sélection.

Le CEMS est-il identique à un essai d'émissions par un tiers ?

Non. Un système de surveillance continue des émissions et un essai d'émissions par un tiers ont des périmètres distincts. L'achat du système de surveillance, l'assistance au montage, la mise en service et les fonctions de signal doivent figurer dans la liste du projet ; aucun arrêt automatique depuis le CEMS n'est promis ici.

Lire le guide de surveillance CEMS

Un petit hôpital a-t-il besoin d'un levage automatique de bacs ?

Pour une exploitation surveillée avec des déchets ensachés de quelques kilogrammes par sac, un court convoyeur peut faciliter le chargement après examen du projet. Les levages de grands bacs et l'alimentation continue sans surveillance ne sont pas des exigences par défaut. Confirmez le conditionnement des déchets, la fréquence de chargement, la charge de combustion et la disponibilité des opérateurs.

Comment sont convenus l'emballage et le déchargement ?

Confirmez la méthode d'emballage et les conteneurs par unité dans le plan d'emballage. Les câbles de chantier, le déchargement et les autres responsabilités suivent le périmètre convenu et les conditions commerciales ; ni une caisse en bois ni un nombre fixe de conteneurs ne sont universels.

Certificats



VERIFICATION OF CONFORMITY

S/N: 029421

No.: **ICR/VC/HM2610199**

Name and address of Applicant	Shandong Innovation Huayi Environment Engineering Co., Ltd. No. 1 Mizhou Industrial Avenue Zhucheng City Shandong Province, China
Name and address of manufacturer:	Shandong Innovation Huayi Environment Engineering Co., Ltd. No. 1 Mizhou Industrial Avenue Zhucheng City Shandong Province, China
Product name:	Incinerator
Product types:	CXMWI-WJ, CXMWI-20, CXMWI-30-200, CXMWI-01, CXMWI-02, CXMWI-03, CXMWI-300-750, CXMWI-50, CXMWI-500, CXMWI-20, CXMWI-30, CXMWI-100, CXMWI-200, CXMWI-150, CXMWI-50W, CXMWI-100W, CXMWI-500W, CXWSL-150, CXWSL-30, CXWSL-50, CXWSL-100, CXWSL-300, CXWSL-400, CXWSL-500, CXWSL-10T, CXWSL-20T, CXWSL-30T
Product trademark:	Innovation Huayi

Verification was carried within following scope:

Information on the Declaration of Conformity:

Result:	Legislation:	Standard:
✓	MD [2006/42/EC]	EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2018+A1:2025 EN 746-1:1997+A1:2009

The assessment process has been carried out in accordance with individual rules and conditions agreed with the applicant.
Evaluation has been carried out in accordance with:

Test report:	MTZ20261022001MD
Tests conducted by:	Shandong Innovation Huayi Environment Engineering Co., Ltd.
Issue date:	22.10.2026
Expiration date:	21.10.2031

Remarks:
- VoC was issued on voluntary basis and does not imply meeting all essential requirements listed in Declaration of Conformity.
- For introducing this product on European market may be needed EC/EU-type examination conducted by appropriate Notified Body.

www.icrqa.com
www.icrpolska.com
cert@icrqa.com

CEO

Edition: 5.2.0.8 of 21.04.2026

verification проверка verificación verification проверка verificación verification проверка verificación verification

Vérification de conformité à la directive Machines

Norme
CE — Machinery Directive 2006/42/EC

Numéro de certificat
ICR/VC/HM2610199

Date de délivrance
2026-10-22

Valable jusqu'au
2031-10-21

Vérification de conformité au titre de la directive 2006/42/CE pour la gamme d'incinérateurs, rapport MTZ20261022001MD, délivrée par ICR.



质量管理体系认证证书

证书编号：10426Q00295R301

兹证明

山东创新华一环境工程有限公司

（注册地址：山东省潍坊市诸城市龙都街道中小企业创业基地
审核地址：山东省潍坊市诸城市密州街道工业大道
统一社会信用代码：91370782693137663D 邮编：262200）

质量管理体系符合标准：

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 质量管理体系 要求

通过认证范围如下：

* 环保设备（污水处理、固液分离、废气处理）及造纸机械（制浆加工设备）的生产（不含分公司）*

涉及本证书的范围和GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 质量管理体系 要求的适用性问题，可通过向本机构咨询而得到进一步的澄清。证书在国家规定的行政许可、资质、强制性产品认证有效期内、定期接受监督审核并经审核合格情况下继续有效。证书信息可在本机构官方网站（www.sestone.net.cn）及国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询。

发证日期：2026 年 03 月 20 日　　有效期：2026 年 03 月 20 日至 2029 年 03 月 19 日

签发人：

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C104-M

Système de management de la qualité ISO 9001:2015

Norme
ISO 9001:2015 / GB/T 19001-2016

Numéro de certificat
10426Q00295R301

Date de délivrance
2026-03-20

Valable jusqu'au
2029-03-19

Production d'équipements de protection de l'environnement (traitement des eaux usées, séparation solide-liquide et traitement des gaz résiduaires) et de machines à papier (équipements de traitement de la pâte), à l'exclusion des succursales.

Le document CE pour les modèles d'incinérateur listés est une vérification de conformité ICR au titre de la directive Machines. L'ISO 9001 est notre certificat de système de management de l'entreprise. Ni l'un ni l'autre ne constitue un essai d'émissions ni une preuve de performance en matière d'émissions ; voir les deux entrées de certificats liées ci-dessous.

Référence de fabrication en usine et d'essai de combustion

Ces photographies montrent une ligne en configuration humide et un essai de combustion du four. Elles ne représentent pas l'ensemble de purification sèche et n'identifient pas de modèle de projet ; l'équipement visible ne définit pas la fourniture standard et ne prouve pas les émissions.



Essai de combustion en usine d'une ligne en configuration humide ; la configuration montrée n'est pas l'ensemble de purification sèche.



Porte principale du four fermée, avec une ouverture d'observation et une armoire de commande. La photographie ne vérifie aucune fonction d'interverrouillage automatique.



Détail de l'essai de combustion du four. Une flamme visible n'est ni un résultat d'essai d'émissions ni une garantie de performance du projet.

INNOVATION HUAYI

huayienvironment.com

Envoyez le type de déchets et le volume journalier ; nous répondons sous 1 jour ouvré.

Pour un devis, indiquez les heures de fonctionnement quotidiennes, le conditionnement et la méthode de chargement des déchets, la présence éventuelle d'un opérateur, ainsi que l'alimentation en eau et en électricité du site.

Nous contacter